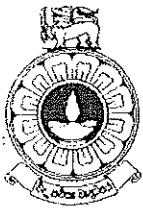


ශ්‍රී ලංකා විවෘත විශ්වාසාලය
ඉංජිනේරු තාක්ෂණ පීඩය
පේෂකර්ම නා ආගෙලම් තාක්ෂණ දෙපාර්තමේන්තුව



අධ්‍යක්ෂක පාඨමාලාව	: කර්මාන්ත අධ්‍යක්ෂක පිළිබඳ උසස් සහතික පත්‍ර පාඨමාලාව
වේහාගයේ නම	: අවසාන වාර පරීක්ෂණය
පාඨමාලා කේතය සහ නම :	TAX2585/TAI2530/TTI2230 පේශකරුම හඳුන්වීම
අධ්‍යක්ෂක වර්ෂය	: 2019/2020
දිනය	: 10 අගෝස්තු 2020
වේලාව	: 1330-1630පෙර
කාරුය	: පැය 03

සාමාන්‍ය උපදෙස්

1. ප්‍රශ්න සඳහා පිළිතුරු සැපයීමට ප්‍රථම දී ඇති උපදෙස් නොදින් කියවන්න.
 2. මෙම ප්‍රශ්න පත්‍රය ප්‍රශ්න අවකින් (8) සමන්වන පිටු හතරකින් (4) සංයුත්තය.
 3. මෙය සංවිධාන ගුන්ට් පරිස්ථිත්තයකි.
 4. පිළිතුරු පත්‍රයේ සම් පිටුවකම ඔබගේ විභාග අංකය ලියන්න.
 5. ප්‍රශ්න අංක (01) ට පිළිතුරු සැපයීම අනිවාර්ය වන අතර ප්‍රශ්න අංක (02) සිට (08) දක්වා ප්‍රශ්න වලින් ප්‍රශ්න පහකට (5) පිළිතුරු සැපයිය යුතුය. (01) වන ප්‍රශ්නයට තක්නු 25 ක් හිමිවන අතර (02) සහ (08) දක්වා ප්‍රශ්න වලට තක්නු 15 බැංකින් හිමි වෙයි.
 6. සියලුම ප්‍රශ්න සඳහා පිළිතුරු සැපයීමේදී අලුත් පිටුවකින් ආරම්භ කළ යුතු වේ. ප්‍රශ්නයකට කොටස් කිහිපයක් තිබේ නම් ඒවාට අනුපිළිවලට පිළිතුරු සැපයිය යුතුය.
 7. පිළිතුරු සැපයු ප්‍රශ්න අංක පිළිතුරු පත්‍රයේ සඳහන් කළ යුතුය.
 8. පිළිතුරු සැපයිය යුතු ප්‍රමාණයට වඩා වැඩි ප්‍රශ්න ගණනකට පිළිතුරු නොලියන්න.
 9. පැහැදිලි අන් අකුරා වලින් පිළිතුරු සැපයිය යුතුය
 10. පිළිතුරු දීවීමේදී රතු පැහැදි පැන් හාවතා කළ නොහැක.

ඡායා ව්‍යවසායයෙහේ පිළිතුරු මිටිය යෙතු ප්‍රශ්නය

01.

- a) ඇගේම් රෝ වල අවශ්‍යතා නතරක් (04) ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 02)
- b) යට අදුමකට අවශ්‍ය ගුණාංශ සලකා බලන කළ, ගොනන රෝ වියක මද රෝ වලට වඩා සුදු වීමට තේතු දෙකක් (02) ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 02)
- c) “විවීම (weaving)” සහ “ගෙතීම (knitting)” යනු තුමක්දැයි වෙන වෙනම හඳුන්වන්න. (ලකුණු 04)
- d) ගෙතු ස්ටිච් (knitted stitch) විකත රූප සටහනක් ඇඟ වැඳුගත් කොටස් තුන (03) නම් කරන්න. (ලකුණු 03)
- e) තුමක මීටර් 2000ක බර ගුණම් 80 ක් නම් එම තුමෙහි රේඛිය සනන්වය / තුල් අංකනය (linear density / yarn count) ගණනය කරන්න. (ලකුණු 02)
- f) විවීමේ හ්‍රියාවලියේ ප්‍රාථමික වලන තුන (03) ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)
- g) පහන දැක්වෙන කෙදි වර්ග වලට උදාහරණ දෙක (02) බැංශන් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 04)
 (i) කෘතිම ප්‍රන්ත්‍රේඛන කෙදි (Manmade regenerated fibres)
 (ii) කෘතිම සංශ්ලේෂිත කෙදි (Manmade synthetic fibres)
- h) “සිංජිනිඟින් (singeing)” යනු තුමක්ද? (ලකුණු 02)
- i) රෝපිල වර්ණ ගැන්වීමේදී වර්ණයන්ගේ ඔරෝත්තු දීම පරික්ෂා කිරීම සඳහා හාටිනා කරනු ලබන ප්‍රධාන පරික්ෂා තුන (03) ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)

පහත දැක්වෙන ප්‍රශ්න හත (07) අතුරින් කැමති ප්‍රශ්න පහකට (05) පිළිතුරු සපයන්න.

02. කාර්මික කටයුතු සඳහා හාටිනා කරන රෝ (Technical Textiles) වර්ග පිළිබඳ පහත

දැක්වෙන මාත්‍රකා ගැන කෙටි සටහන් ලියා දක්වන්න.

- a) ප්‍රවාහන හා මෝටර් රථ කර්මාන්තය සඳහා යොදාගන්නා පේෂකර්ම උවස (ලකුණු 05)
- b) පෙරීම හා කඩ්පාසි කර්මාන්තය සඳහා යොදාගන්නා පේෂකර්ම උවස (ලකුණු 05)

- c) ගෞඩනැකිල් හා පොලෝව ආණුතට ගොදාගන්නා පේෂකර්ම ද්‍රව්‍ය (මත්‍ය 05)

03. පහත දැක්වෙන වියමන් වල කොටු කඩුයායි රූස සටහන් ඇඟ දක්වන්න.

- a) 1/1 සරල වියමන (මත්‍ය 03)
- b) 1/2 හිරි වියමන (මත්‍ය 03)
- c) 2/1 හිරි වියමන (මත්‍ය 03)
- d) දැක්නුද් 8 සයෙන් වියමන (වලිත අංකය 03) (මත්‍ය 03)
- e) 2/2 මැං වියමන (මත්‍ය 03)

04. a) දැක්නුද් ගෙතීමට (Warp knitting) සම්බන්ධ “පංද්ඩීම (Swing)” සහ “පැන්තීම (Shog)” යන පද නළුන්වන්න. (මත්‍ය 03)

b) සුදුසු රූස සටහන් හාවිතා කරමින් ඉඩී කටුවක (Latch needle) දැක් ගෙනුම් ක්‍රියාවලියේ ප්‍රධාන පියවර හය (06) කෙටියෙන් විස්තර කරන්න. (මත්‍ය 12)

05. a) විවෘත-අන්ත කැටීමේ (Open-end spinning) තුම දෙකක් (02) මියා දක්වන්න. (මත්‍ය 02)

b) විවෘත-අන්ත කැටීමේ තුමයෙහි, මුදු කැටීමේ තුමයට වඩා ඇති වාසිදායක තත්ත්ව පහක් (05) මියා දක්වන්න. (මත්‍ය 05)

c) පෙළන ලද හා පිරන ලද ස්ලයිටරයක් අදිමේ රාමු යන්තුයෙදේ “ද්විගුණ කිරීම (Doubling)” හා “කර්සනාය (Drafting)” නැමති ක්‍රියාවලින්ට හාජනය කරනු ලබයි. සුදුසු රූස සටහන් හාවිතා කරමින් විම ක්‍රියාවලින් දෙක (02) විස්තර කරන්න. (මත්‍ය 08)

06. a) “ස්වභාවික කෙළි (Natural fibres)” වර්ග කළ හැකි ප්‍රධාන කොටස් තුන (03) මිය දක්වන්න. (මත්‍ය 03)

b) පහත දැක්වෙන කෙළි වර්ග වල හරස්කඩ පෙනුම (Cross-sectional view) හා දැක්කඩ පෙනුම (Longitudinal view) වෙන වෙනම ඇඟ දක්වන්න. (මත්‍ය 04)

- (i) කපු කෙළි
- (ii) වුල් කෙළි

c) ඉහත දැක්වූ කෙළි වර්ග දෙකෙහි වාසි දෙකක් (02) හා අවාසි දෙකක් (02) බැංකින් කෙටියෙන් විස්තර කරන්න. (මත්‍ය 08)

07. පේෂකර්ම කර්මාන්තයේදී යොදාගත්තා පහත දැක්වා ඇති සුලඟ සායම් වර්ග (dye types)

පිළිබඳව කෙටි සටහන් ලියා දක්වන්න.

- a) අමිං සායම් (Acid dyes) (මෙතු 05)
- b) වටටි සායම් (Vat dyes) (මෙතු 05)
- c) අපකිරණ සායම් (Disperse dyes) (මෙතු 05)

08. "රේඛි පිළි මුද්‍රණය (Textile printing)", වහි මූලධර්ම සහ කම ඇසුරින් විස්තර කරන්න.

(මෙතු 15)

- ප්‍රශ්න පත්‍රය අවසන්ය -