



ශ්‍රී ලංකා විවෘත විශ්ව විද්‍යාලය

ඉංජිනේරු තාක්ෂණ පීඩිය

පේෂකර්ම සහ අඟගල්ම් තාක්ෂණ දෙපාර්තමේන්තුව

අධ්‍යාපනය පාඨමාලාව	: කර්මාන්ත අධ්‍යාපනය පිළිබඳ උසස් සහතික පත්‍ර
විභාගයේ නම	: පාඨමාලාව
පාඨමාලා කේතය	: TAI2530/TTI2230 පේෂකර්ම හැඳින්වීම
අධ්‍යාපනය වර්ෂය	: 2017/18
දිනය	: ජනවාරි 19, 2019
වේලාව	: 09:30-12:30
කාලය	: පැය 03

සාමාන්‍ය උපදෙස්

- ප්‍රශ්න සඳහා පිළිතුරු සැපයීමට ප්‍රථම දී ඇති උපදෙස් නොදින් කියවන්න.
- මෙම ප්‍රශ්න පත්‍ර ප්‍රශ්න නවයකින් (09) සමඟ්වත පිටු හතරකින් (04) සංයුත්තය.
- අතිවාර්ය ප්‍රශ්න අංක (Q1) සහ වෙනත් ප්‍රශ්න පහකට (05) පිළිතුරු සැපයිය යුතුය.
- පළමු ප්‍රශ්නය (Q1) අතිවාර්ය වන අතර එට ඔකුනු 25ක් හිමි වේ
- ප්‍රශ්න දෙක (Q2) සිට නවය (Q9) දක්වා ඔකුනු පහලෝට (15) බැඳින් හිමි වේ
- සියලුම ප්‍රශ්න සඳහා පිළිතුරු සැපයීමේදී අප්‍රති පිටුවකින් ආරම්භ කළ යුතු වේ.
- පැහැදිලි අත් අකුරු වලින් පිළිතුරු සැපයිය යුතුය.
- පිළිතුරු මිට්ම සඳහා රතු පැසක් භාවිතා කිරීමෙන් වළකින්න.

(Q1) අතිවාර්ය ප්‍රශ්නය

- මුළුක වියමන් දෙකක් (02) ලැයිස්තු ගත කරන්න. (මැකුණු 02)
- නුල් විශ්වාසී නුල්වලට ආත්‍යිතක් ලබා දීමේ අරමුණු මොනවාද? (මැකුණු 02)
- පහත සඳහන් තිරස් ගෙතීම් වල ඒකකයක (one repeat) තාක්ෂණික මුහුණාත සහ පිටුපස පෙනුමෙහි කොටුකඩූසි සටහන් ඇඟ දක්වන්න.

- i. 1x1 පර්ස්
- ii. 1x1 එකි

(මැකුණු 02)

- d. හොඳියන ලද රේඛ සාදා ගැනීමේ ප්‍රධාන පියවර දෙක (02) කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.
(ලකුණු 02)
- e. ව්‍යවහාර අන්ත - කැඳිවෙත් තුම හතරක් (04) ලැයිස්තු ගත කරන්න.
(ලකුණු 02)
- f. පහත සඳහන් පෝෂකර්ම නිෂ්පාදන තුළින් බලාපොරොත්තු වන විශේෂ ලක්ෂණ සහ
ගතිග්‍රාන් සඳහන් කරන්න.
- අඟල ඇතිරිලි (bed linen)
 - වෛද්‍ය ක්ෂේත්‍රයේ හාටියට ගැනෙන පෝෂකර්ම (medical textiles)
- (ලකුණු 02)
- g. පහත දුක්වෙන දෑ සඳහා උදාහරණ එක (01) බැඟින් සඳහන් කරන්න.
- ස්වභාවික තන්තු
 - කාලීම තන්තු
 - කෙටි කෙදු
- (ලකුණු 03)
- h. ප්‍රතිඵලිත කෙහේදක හරස්කඩ සහ දීක්කඩ පෙනුම ඇඟ දුක්වන්න.
(ලකුණු 02)
- i. පහත සඳහන් සායම් වර්ග වූලින් වර්ණ ගැනීම්විය හැකි කෙදී වර්ග එක (01) බැඟින්
සඳහන් කරන්න.
- සරල සායම් (Direct dyes)
 - ප්‍රතික්‍රියාකාරී සායම් (Reactive dyes)
 - භාෂ්මික සායම් (Basic dyes)
 - අපකිරණ සායම් (Disperse dyes)
- (ලකුණු 02)
- j. "පූරුෂ" යන පදය අර්ථ දුක්වන්න.
(ලකුණු 02)
- k. $\frac{2}{2} \frac{1}{1}$ මිශ්‍රිත නිරිවියමගෙහි කොටු කඩුයි සටහන් ඇඟ දුක්වන්න.
(ලකුණු 02)
- l. පෝෂකර්ම නිෂ්පාදන හා බැඳුන "පැහැයන්ගේ ස්ථායිතාව" යන පදය තේරේම් කරන්න.
(ලකුණු 02)

-----අනිවාර්ය ප්‍රශ්නය අවසානය-----

- (Q2) (a) විවිධ සඳහා යොදා ගැනීම සඳහා දීක්නුල් සහ හරස් තුළ් සකකා ගන්නා ප්‍රධාන
පියවරවල් සඳහන් කරන්න.
(ලකුණු 05)
- (b) විවිධ සඳහා දීක්නුල් සකකා ගන්නා සියලුම පියවර සැකෙටින් විස්තර කරන්න. අවශ්‍ය
අවස්ථා වම්බී සුදුසු රුප සටහන් සාවිතා කරන්න.
(ලකුණු 10)
- (Q3) (a) විවිධ යන්ත්‍රයක ප්‍රාථමික වූලිත තුන (03) සහ ද්විතීක වූලිත දෙක (02) විස්තර
කරන්න.
(ලකුණු 10)

- (b) පොලියක්ස් නුත් මීටර 3.2 ක බර ගෝම් 0.027 වේ. මෙම නුගෙහි වෙක්ස් අගය සහ බෙනියේ අගය ගණනය කරන්න. (මකුණු 05)
- (Q4) (a) ගිලාබස්නයෙහි (sinker) ක්‍රියාකාරීත්ව දෙකක් (02) පැහැදිලි කරන්න. (මකුණු 05)
- (b) දික් ගෙනුම් රේද්දක් සඳා ගැනීමේ ක්‍රියාවලියේදී ලැබේකු හාවිතා කර අලුත් ඉපයක් සඳීමේ ක්‍රියාවලිය සුදුසු රෘප සටහන් හාවිතා කරමින් අවස්ථා පහකින් (05) විස්තර කර දක්වන්න. (මකුණු 10)
- (Q5) (a) සරල ගෙනුම් සහ 1×1 රීඩි ගෙනුම් රේද්දක් සඳහා පහත සඳහන් ගැනුණු සහ ගුණාංග සැකෙවින් සසඳුන්න.
- තාක්ෂණික මුහුණුත පෙනුම
 - තාක්ෂණික පිටුපස පෙනුම
 - කොශසක දිගාව සහ වේල්සක දිගාව ඔස්සේ ඇඳීමේ හැකියාව
 - රේද් කැබලි වල දාර රෝල් විමර්ශ අති හැකියාව
 - ලේකක වර්ග එලුයක බර
- (මකුණු 09)
- (b) දික් ගෙනුම් හා බැඳුනු පහත සඳහනා දැක් අර්ථ දක්වන්න. අවශ්‍ය අවස්ථා වලදී සුදුසු රෘපසටහන් හාවිතා කරන්න.
- පැදිලීම (swing)
 - පැන්නීම (shog)
 - ආවරණය වූ දැවටීම (closed lap)
 - නිරාවරණ දැවටීම (open lap)
- (මකුණු 06)
- (Q6) (a) කෙරී කෙදී තන්තු තිපදවා ගැනීමේ ක්‍රියාවලියේ පහත සඳහන් විස් විස් පියවරෙහි අරමුණු ලියා දක්වන්න.
- අඳීම (drawing)
 - රෝලීන් (roving)
- (මකුණු 05)
- (b) පෙළීමේ යන්තුයෙහි හාවිතා වන පහත සඳහන් විස් විස් ක්‍රියාවලිය පහදන්න.
- පෙළීමේ ක්‍රියාවලිය
 - ගැටවීමේ ක්‍රියාවලිය
- (මකුණු 05)
- (c) මුදු කැටීමේ ක්‍රියාවලිය හා සසඳන විට විවෘත අන්ත කැටීමේ ක්‍රියාවලියේ වාසිදායක තන්ව දෙකක් (02) කෙරියෙන් පැහැදිලි කරන්න. (මකුණු 05)

(Q7) (a) කපු කෙදී සහ සේද කෙදී වල පහත සඳහන් ලක්ෂණ සසඳන්න.

- කෙන්දෙනි දිග සහ කෙන්දේ පාඨ්ධන ලක්ෂණ
- හරස්කඩ සහ දික්කඩ පෙනුම
- කෙදී වර්ණ ගණ්ටීම සඳහා යොදා ගතහැකි සායම් වර්ග
- තෙතමනය රඳා පැවතීමේ අයය
- කෘෂිත්‍ර ප්‍රතිරෝධය

(ලකුණු 10)

(b) කෘෂිත්‍ර කෙදී වර්ණ ගණ්ටීම සඳහා යොදා ගතහැකි සායම් වර්ග පිළිබඳව විස්තර දක්වන්න.

(ලකුණු 05)

(Q8) (a) සායම් උච්චා තුළ සායම් කිරීමට ඇති රෙදී එහා මෙහා වෙළනය කළ හැකි යන්තු

දෙකක (02) ක්‍රියාකාරීත්වයන් සූදුසූ රශප සටහන් හාවිතා කරමින් කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.

(ලකුණු 09)

(b) රෙදීපිළි මුද්‍රණය කරගැනීමේ ක්‍රම හතරක් (04) සඳහන් කර ඉන් එක් (01) ක්‍රමයක් කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.

(ලකුණු 06)

(Q9) (a) වියන ලද රෙදී “පෙර පිරියම් දැමීමේ” ප්‍රධාන ක්‍රියාවලිය යන්නෙන් ඔබ අදහස්

කරන්නේ කුමක්ද යන්න පැහැදිලි කරන්න.

(ලකුණු 03)

(b) වියන ලද රෙදී පෙර පිරියම් දැමීමේ ප්‍රධාන ක්‍රියාවලි දෙකක් (02) කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.

(ලකුණු 08)

(c) උදාහරණ යොදා ගනීමින් පහත සඳහන් එකක් (01) පිළිබඳව කෙටි සටහනක් ලියන්න

- පෙනුම වැඩි කරන නිමහම්
- ක්‍රියාකාරීත්වය වැඩි කරන නිමහම්

(ලකුණු 04)